ブースNo.	出展分野	企業名	
G-37	研削・研磨	株式会社タカノ	

과의

医療機器・精密機器向け

【極細×長尺】段付ピン(研削加工)

特徵①: 【超!極細】高精度研削加工

自動旋盤では難しい極細径も高精度で研削加工!





Ф0.25×80mm

特徵②: 【多段·先端SR/R】研削加工

テーパー加工や段付き加工も小ロットで対応! センタレスでは難しい先端SR加工も1本から研削加工!



先端SR加工



■企業情報

本 社	群馬県太田市東金井町1237
県 内 拠 点	同上
海外拠点	
資 本 金	2000万円
従 業 員 数	75名
主な資格	
主な取引先	
事業内容	金型部品、医療機器部材の製造販売 オリジナル無給油化部品の製造販売
対応ロット	試作・単品 ~ 中ロット
加工サイズ	極小 ~ 中物
担当者	本社営業部 関口
TEL	0276-22-6270
E-mail	web@kk-takano.co.jp
会社HP	http://www.kk-takano.co.jp

■主要設備

■工女以佣		
名称	型式•能力	台数
円筒研削盤		2台
成形研削盤*円筒仕様		5台
センタレス		3台
NC旋盤·複合旋盤		5台
自動旋盤		5台
熱処理炉		3台
3次元測定器		1台
画像測定器		1台

■主要素材

-12/1/13					
加工可能な素材や材料					
ダイス鋼	各種炭素鋼	SUS304			
ハイス鋼	セミハイス	SUS316			
粉末ハイス鋼		SUS440C			