

|        |      |          |
|--------|------|----------|
| ブースNo. | 出展分野 | 企業名      |
| G-10   | 切削   | 勝山精機株式会社 |

展示内容

私たち勝山精機は、【ものづくりのベストパートナー】として歩み続け100周年を迎えました。切削加工に必要なソリューションをあらゆる角度からご提案・ご提供いたします。

### 【取扱品目】

- ・超硬切削工具
- ・PCD切削工具
- ・CBN切削工具
- ・特殊ホルダー
- ・耐摩耗製品
- ・再研磨
- ・コーティング
- ・治具



### ■企業情報

|            |   |
|------------|---|
| 本社         | 東京都中央区日本橋本町4-2-2  |
| 県内拠点       | 太田市藤阿久町608、高崎市箕郷町上芝848-10   |
| 海外拠点       | インドネシア（バカシ リッポーチカラン）  |
| 資本金        | 100,000千円   |
| 従業員数       | 92名   |
| 主な資格       | ISO9001（太田営業所及び協力工場）  |
| 主な取引先      | 日本精工(株)、NSKワーナー(株)<br>(株)山田製作所、(株)小松製作所   |
| 事業内容       | ・特殊切削工具、耐摩耗工具、治工具の設計、製造、販売<br>・切削工具、耐摩耗工具の再研磨                                   |
| 対応ロット加工サイズ | 小ロット～大ロット<br>小物～中物  |
| 担当者        | 太田営業所 古屋  |
| TEL        | 0276-31-2415  |
| E-mail     | <a href="mailto:ota@katsuyamaseiki.co.jp">ota@katsuyamaseiki.co.jp</a>          |
| 会社HP       | <a href="https://www.katsuyamaseiki.co.jp">https://www.katsuyamaseiki.co.jp</a> |

### ■取扱品目

- 超硬切削工具（ソリッド・ろう付）  
ドリル、リーマ、エンドミル、カッター、チップ、バイト
- PCD切削工具  
ドリル、リーマ、エンドミル、カッター、チップ、バイト
- CBN切削工具  
リーマ、エンドミル、カッター、チップ、バイト
- 特殊ホルダー  
TA交換式：ドリル・面取り・座繰り・ボーリング・バイト
- 耐摩耗工具  
超硬・PCDろう付製品、パンチ、ダイス、ローラー
- 再研磨  
切削工具、耐摩耗工具
- コーティング  
各種コーティング
- 治具  
加工治具（油空圧・手締め）、検査治具、組立治具、ゲージ