

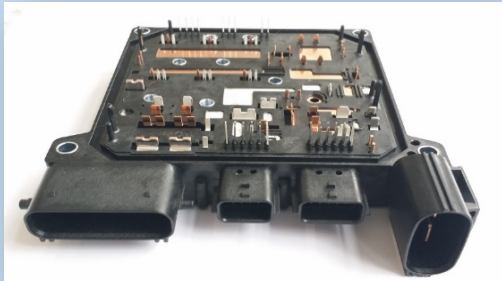
|        |           |                        |
|--------|-----------|------------------------|
| ブースNo. | 出展分野      | 企業名                    |
| G-8    | プラスチック・ゴム | <b>株式会社L&amp;Aデバイス</b> |

展示内容

**精密インサート成形部品ならお任せください！  
試作開発段階からのものづくり提案が得意です！**

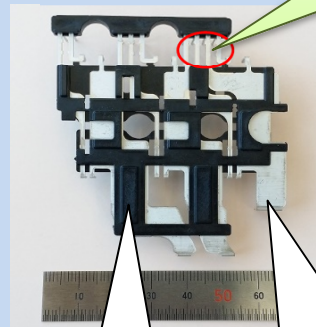
**自動車部品における  
インサート成形品の主な開発仕様の例**

- 1.耐熱温度 : 120℃以上
- 2.ヒートショック試験サイクル : 1000サイクル以上
- 3.気密性(防水性) : 水没でリークなし
- 4.絶縁抵抗 : 100MΩ以上  
(DC500V)



**インサート成形部品の加工法例**

インサート成形加工時に  
プレス部品繋ぎ部を金型内分断  
することによって、工程削減が可能



金属部品(順送プレス加工)

樹脂部分(射出成形加工)



**自動検査ラインによる省人化**



**【プレス～インサート成形～組立】  
一貫生産体制でコスト削減・安定供給**

**■企業情報**

|                |  |
|----------------|--|
| 本社             | 群馬県吾妻郡東吾妻町岩井1008   |
| 県内拠点           | 同上   |
| 海外拠点           |  |
| 資本金            | 1,000万円  |
| 従業員数           | 20名  |
| 主な資格           | ISO9001 (グループ製造工場)   |
| 主な取引先          | 日立Astemo(株)、クラレファスニング(株)   |
| 事業内容           | 精密インサート成形部品の設計・製造・販売<br>精密プレス部品の設計・製造・販売<br>自動組立装置、自動検査装置、治具の設計・製造・販売  |
| 対応ロット<br>加工サイズ | 試作・単品～大量生産<br>極小～中物  |
| 担当者            | 営業 山本  |
| TEL            | 0279-26-3666   |
| E-mail         | <a href="mailto:sales_01@la-device.co.jp">sales_01@la-device.co.jp</a> |
| 会社HP           | <a href="http://la-device.co.jp/">http://la-device.co.jp/</a>          |

**■主要設備**

| 名称          | 型式・能力         | 台数  |
|-------------|---------------|-----|
| プレス機        | 45t、150t      | 2台  |
| 横型射出成形機     | 40t、140t、220t | 3台  |
| 縦型射出成形機     | 20t～220t      | 12台 |
| マシニングセンタ    | V33i          | 1台  |
| ワイヤ放電加工機    | SL600Q        | 1台  |
| コラム形精密平面研削盤 | PSG64CA1      | 1台  |
| 精密成形研削盤     | PFG500Ⅱ       | 1台  |
| 三次元測定機      | RVF400A       | 1台  |
| 画像寸法測定器     | IM-6700/6225  | 1台  |
| 3DCAD       | Solid Works   | 2台  |

**■主要素材**

| 加工可能な素材や材料 |          |      |
|------------|----------|------|
| 鉄          | ステンレス    | アルミ  |
| 銅          | 汎用プラスチック | エンブラ |
| スーパーエンブラ   |          |      |