

ブースNo.	出展分野	企業名
G-8	プラスチック・ゴム	株式会社L&Aデバイス

展示内容

**精密インサート成形部品ならお任せください！
試作開発段階からのものづくり提案が得意です！**

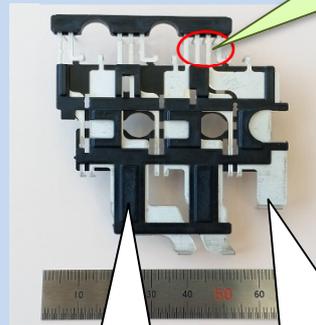
**自動車部品における
インサート成形品の主な開発仕様の例**

- 1.耐熱温度 : 120℃以上
- 2.ヒートショック試験サイクル : 1000サイクル以上
- 3.気密性(防水性) : 水没でリークなし
- 4.絶縁抵抗 : 100MΩ以上
(DC500V)



インサート成形部品の加工法例

インサート成形加工時に
プレス部品繋ぎ部を金型内分断
することによって、工程削減が可能

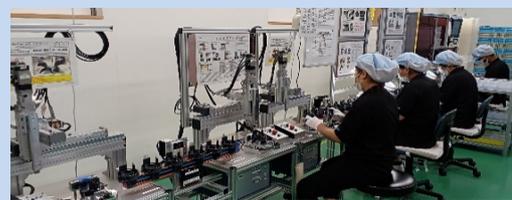


金属部品(順送プレス加工)

樹脂部分(射出成形加工)



自動検査ラインによる省人化



**【プレス～インサート成形～組立】
一貫生産体制でコスト削減・安定供給**

■企業情報

本社	群馬県吾妻郡東吾妻町岩井1008
県内拠点	同上
海外拠点	
資本金	1,000万円
従業員数	20名
主な資格	ISO9001 (グループ製造工場)
主な取引先	日立Astemo(株)、クラレファスニング(株)
事業内容	精密インサート成形部品の設計・製造・販売 精密プレス部品の設計・製造・販売 自動組立装置、自動検査装置、治具の設計・製造・販売
対応ロット 加工サイズ	試作・単品～大量生産 極小～中物
担当者	営業 山本
TEL	0279-26-3666
E-mail	sales_01@la-device.co.jp
会社HP	http://la-device.co.jp/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
プレス機	45t、150t	2台
横型射出成形機	40t、140t、220t	3台
縦型射出成形機	20t～220t	12台
マシニングセンタ	V33i	1台
ワイヤ放電加工機	SL600Q	1台
コラム形精密平面研削盤	PSG64CA1	1台
精密成形研削盤	PFG500Ⅱ	1台
三次元測定機	RVF400A	1台
画像寸法測定器	IM-6700/6225	1台
3DCAD	Solid Works	2台

■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ
銅	汎用プラスチック	エンブラ
スーパーエンブラ		