

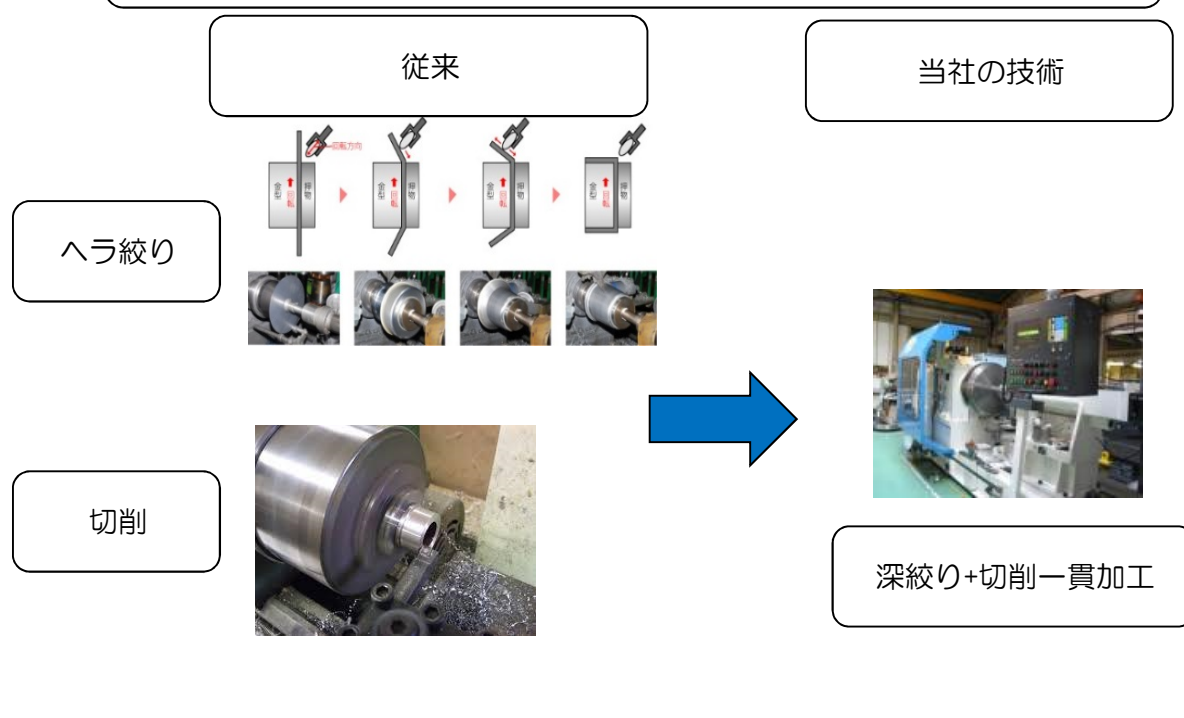
ブースNo.	出展分野	企業名
<b>G-4</b>	<b>プレス・板金・溶接</b>	<b>市川鉸工業株式会社</b>

展示内容

## ヘア絞り・切削の複合化加工

リニア制御式NCスピニングマシンの導入により、ヘア絞りからの高精度切削の一貫加工が可能になりました。一貫加工を行うことで、旋盤加工の再チャックが不要となり、精度の安定化・段取作業の削減によるコストダウンが実現します。

### 少量生産の深絞り+切削加工をワンストップで実現



#### ■企業情報

本社	群馬県高崎市矢中町1131-1
県内拠点	同上
海外拠点	国内
資本金	1200万円
従業員数	25名
主な資格	
主な取引先	ヨシモトボール、日新電機、日伝マックス他
事業内容	
対応ロット	試作・単品～中ロット
加工サイズ	中～大物
担当者	市川慶一
TEL	027-346-2616
E-mail	<a href="mailto:info@i-shibori.com">info@i-shibori.com</a>
会社HP	<a href="http://www.i-shibori.com">http://www.i-shibori.com</a>

#### ■主要設備

名称	型式・能力	台数
レーザー加工機	4kw 2500x6000他	2
プレスブレーキ	230t-4m他	3
NCスピニングマシン	3.2t-φ1000展開	2
プレス加工機	～200t	10
CAD	2D、3D	4
溶接機	TIG・MIG	10

#### ■主要素材

加工可能な素材や材料		
鉄	ステンレス	アルミ
真鍮	銅	