

ブースNo.	出展分野	企業名
E-5	金型・治工具	株式会社富士精工

展示内容

ヒート&クール成形専用金型により、ガラスファイラー入り射出成形品、透明樹脂でもガラスファイラーが見えなくなりました。

従来ものづくり：ガラスファイラー入り透明成形品



透明材料にガラスファイラー(以下GF)入りは有り得ない



材料メーカーが透明PC+透明ガラスファイラー入り樹脂を開発



普通の成形ではGFが浮いてしまい、透明にならない



射出成形では対策のしようがない ⇒ 諦めるしかない

新しいものづくり提案：ヒート&クール成形及び専用金型



元々ヒート&クール技術の成形品にGFの浮きは発生しない



材料メーカー開発の透明PC+透明GFの狙いが再現される



現在のレベルで有れば、強度UPと透明性の両立図

外観高品位化・トータルコストダウン実現

■企業情報

本社	群馬県太田市数塚町2991-1
県内拠点	同上
海外拠点	無し
資本金	9,000万円
従業員数	110名
主な資格	ISO9001、ISO14001
主な取引先	(株)山田製作所、ヤマハ(株) ミツウ電機工業(株)、アルプスアルパイン(株)
事業内容	プラスチック射出成形金型製造 チクソモルディング用金型製造 ダイキャスト用金型製造
対応ロット 加工サイズ	試作・単品～小ロット 小物～中物
担当者	営業技術課 深町 勝
TEL	0277-78-5566
E-mail	fukamachi@fuji-gr.co.jp
会社HP	http://www.fuji-gr.co.jp/

■主要設備

名称	型式・能力	台数
超精密縦型マシニング	FB127 1,200×700×450	2台
超精密縦型マシニング	V56i 900×400×450	2台
超精密縦型マシニング	V33i 650×450×350	2台
精密縦型マシニング	V99L 2,000×1,000×800	1台
精密縦型マシニング	V77L, V56, V33他	12台
ワイヤー加工機	MP2400 600×400×310	1台
ワイヤー加工機	MP1200 400×300×220 他	6台
高精度型彫NC放電加工機	EDAF3(MI17 75本)450×350×350	1台
高速光沢放電機	EDNC6(MI17 75本)650×450×500	1台
高速光沢放電機	EDNC65 1,100×750×450 他	9台

■対応可能主要樹脂材料

成形可能材料		
PP	ABS	PC/ABS
PC	PA6	PA66
PMMA	PBT	PPS
その他		